

技术数据表



ALTECH PC+ASA A 1000/506

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸 共混物
特殊功能	易脱模,注塑等级
市场细份	汽车
应用领域	车内装饰件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 90-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 90-110 °C for 3-6 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 260-300 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	78	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	62	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂伸长率	65	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	115	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	132	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	115	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	20	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183